



中华人民共和国国家军用标准

FL 6102

GJB 1214A-2009
代替 GJB 1214-1991

含宇航级金属化塑料膜介质密封固定 电容器通用规范

Capacitors, fixed, sealed, metallized, plastic film dielectric,
including space level, general specification for

2009-05-25 发布

2009-08-01 实施

中国人民解放军总装备部 批准

目 次

前言	III
1 范围	1
2 引用文件	1
3 要求	1
3.1 总则	1
3.2 鉴定	1
3.3 可靠性与质量	1
3.4 材料	2
3.5 设计和结构	2
3.6 老化	2
3.7 介质吸收(当规定时)	3
3.8 温度冲击	3
3.9 密封	3
3.10 介质耐电压	3
3.11 高电阻温度和电压匀变(仅宇航级)	3
3.12 绝缘电阻	3
3.13 电容量	3
3.14 损耗角正切	3
3.15 等效串联电阻(ESR)(适用时)	3
3.16 低气压(仅作鉴定用)	3
3.17 振动	3
3.18 盐雾(腐蚀)	3
3.19 浸渍	3
3.20 可焊性	4
3.21 冲击(规定脉冲)	4
3.22 耐焊接热	4
3.23 耐湿	4
3.24 引出端强度	4
3.25 低温寿命	4
3.26 霉菌	4
3.27 耐溶剂	4
3.28 温度系数	4
3.29 X 射线检查(仅宇航级)	4
3.30 高阻抗直流寿命(仅宇航级)	5
3.31 寿命	5
3.32 交流条件(当规定时)	5
3.33 浸渍剂闪火点(当规定时)	5
3.34 破坏性物理分析(仅宇航级)	5

3.35	标志	5
3.36	电容量允许偏差、电压和质量水平的替代	5
3.37	加工质量	5
4	质量保证规定	5
4.1	检验分类	5
4.2	检验条件和方法	6
4.3	鉴定检验	6
4.4	鉴定合格资格保持	8
4.5	质量一致性检验	8
4.6	检验方法	12
5	包装	18
5.1	包装	18
5.2	装箱	18
5.3	运输	19
6	说明事项	19
6.1	预定用途	19
6.2	分类	19
6.3	订购文件中应明确的内容	20
6.4	焊料浸渍(再浸锡)	20
6.5	锡须生长	20
6.6	环保材料	20
附录 A	(规范性附录) 鉴定检验程序	21
A.1	范围	21
A.2	提交	21
A.3	鉴定范围	21
A.4	引线浸焊料(再浸焊料)	22
附录 B	(规范性附录) 宇航级产品的质量审核程序	23
B.1	范围	23
B.2	说明	23
附录 C	(规范性附录) X 射线检查	25
C.1	范围	25
C.2	试验方法	25
C.3	要求	25
C.4	报告和记录	26
C.5	人员	26